

数ある販促ツールの中でも、"今すぐ伝えるべき"情報を"より多くの人に"伝えるのに効果を発揮する のが、「横断幕・垂れ幕」です。例えば百貨店やショッピングセンターなどで、催事やセールの告知、新 店舗オープンを知らせる垂れ幕などが掲げられているのを、目にしたことがあるはずです。また展示 会場などでは、開催中のイベントを知らせる横断幕が掲げられ、「今、ここで何を行っているか」がひと 目で分かるようになっています。ポスターやのぼりと比べて、より遠くからでも目につく横断幕や垂れ 幕は、大きな文字で目を惹き、それを目にした人に強い印象を与えます。

今回は横断幕と垂れ幕の作成ポイントを解説します。ポイントを理解したら、使い慣れたオフィスソフ トや、長尺印刷対応ソフトを活用して、横断幕・垂れ幕を作ってみましょう。

横断幕。垂れ幕作成の形イント

横断幕・垂れ幕を作成する際には、次の7つの要素を決めておきましょう。

①用途	何を知らせたいのか、どこに掲示するのかを決めます。 横断幕にするか、垂れ幕にするかは、掲示場所によって自ずと決まるものです。
②サイズ	横断幕・垂れ幕は、大小さまざまなサイズのものがあり、実際の掲示スペースにあわせてサイズを決めます。 サイズを決める際には、掲示場所と見る人との距離にも配慮しましょう。
③訴求ポイント	伝えたい情報をひと目でわからせるために、情報量は絞ります。 例えば、イベントのお知らせなら、イベント名と開催日だけにします。
④デザインの方向性	訴求ポイントがはっきりわかるように、デザインはシンプルな方が伝わります。 無地に、コントラストがはっきりする色で大きく文字を入れると見やすく、遠くからでも目立ちます。 また、フォントは一般的なものを使用したほうが、見る人に安心感を与えるものです。 空間演出を目的に使用する横断幕・垂れ幕であれば、写真を入れると効果的ですが、 ここで紹介しているように"鮮度の高い情報を広く伝える"のが目的であれば、 文字を中心にシンプルにデザインしましょう。
⑤デザイン素材	ロゴやイラストがあれば用意します。 あくまで文字が主役なので、文字とつながらないように、スペースをあけて使いましょう。
⑥レイアウト	遠くからでもひと目でわかるように、文字数はできるだけ少なく、シンプルに大きく配置します。 一番伝えたい情報と補足情報は、文字の大きさに強弱をつけましょう。例えば、「沖縄フェスタ」といった 「イベント名」は大きく配置し、「開催期間12月10日〜19日」などの補足情報は少し小さめに配置します。 ただし、離れた場所からでも読めるサイズを意識したいものです。
⑦印刷	耐久性に優れた素材を選び印刷します。

横断幕・垂れ幕は、サイズが大きいので、近くで見ながら作成していると、ついついデザインに 凝ってしまったり、多くの情報を入れてしまいがちです。横断幕・垂れ幕を作る際には、ニュース 性の高い情報を"端的"にアピールすることに焦点を置き、シンプルなデザインで訴求するよう心 がけましょう。また、垂れ幕は複数本並べて掲示した方が、インパクトが強まります。隣接する垂 れ幕同士、地の色や文字色を変えて変化をつけると、文字情報が読み取りやすくなります。

横断幕・垂れ幕デザインの基本フォーマット

①文字

訴求ポイントがはっきりわかるように、文字は大きく配置します。地の色とのコントラストが高い色を選び、 文字がくっきりと見えるようにしましょう。フォントもシンプルな方が遠目からでも読みやすいものです。

②補足情報

イベントの期間などの補足情報はメインの情報より小さめの文字で書きます。 補足情報も端的に伝えられるように簡潔な文を考えましょう。

③ロゴやイラスト

企業や店舗のロゴ、イベントなど告知する情報に関連するイラストを添えると、デザインのアクセントになります。 右端か左端に、文字と少し離して配置します。イラストはシンプルなものを選びましょう。





情報の新しさを感じさせるのも、訴求力をあげる大切なポイント。色あせたものや、使い古した感 のあるものはNGです。淡い色ばかりを使うのも、見た人に「古さ」を感じさせることがあるので注 意が必要です。より多くの人にアピールできる横断幕や垂れ幕こそ、"新鮮さ"を常に意識しま しょう。定期的に開催しているイベントなどでも、以前作成したデータをそのまま流用するので はなく、色やデザインを変えて新鮮さをアピールしたいものです。内製すれば、こうした修正作業 も簡単に低コストでできるので、気軽に新しいものを作成できます。

実践 使い慣れたオフィスソフトで、横断幕・垂れ幕を作

オフィスソフトでも簡単に横断幕や垂れ幕が作成できます。ここでは、Word、PowerPoint、Excel で原稿を作り、MAXARTのドライバーにある「フィットページ機能」を使って、拡大印刷する手順 を紹介します。

1. Wordで横断幕を	使用ソフト:Word	
A1ノビ(24インチ/610mm)幅のロール紙で、	項目	設定値

長さ2.5m(2500mm)の横断幕を作る手順を紹介します。 Wordでは、実寸の5分の1に縮小した原稿を作成します。 ※手順、画面は、Windows Vistaの場合。

項目	設定値
[幅]	2.5m(2500mm)の5分の1=500mm
[高さ]	A1ノビ(610mm)の5分の1=122mm

文字號と行数 余白 用紙 用紙サイズ(B): サイズを指定 -その他 1917/sales 111/56/10 mm 高さ(E): 122 mm [ページレイアウト] タブをクリックし、 [サイズ]から[その 単単独独 ロール紙(フチなし) ロール紙 長尺モード(フチな 単素紙(フチなし) ロール紙(フチなし) ロール紙 長尺モード(フチなし) 単葉紙(フチなし) 他の用紙サイズ]を 選ぶ。[用紙] タブを クリックし、[用紙サ wea-イズ]の[幅]と[高 さ]を設定する。今回 は、[幅:500mm] [高さ122mm]に設 印刷オプション(D-限定时象(y) 医医尿管管 • 0K *+>2U 現定値として設定(D)-定。[用紙トレイ]で [1ページ目][2ページ目以降]ともに[ロール紙]を選択。必要

Step1

に応じて、その他の項目を設定し、[OK]をクリック。

Step2 見出しマップ 織小表示 男観 本日限り!。 有名シェフの味をご試食いただけます!。 名店おせち実演会開催中!!

Wordで原稿を作成する。今回は、百貨店の催事場に掲示す タ名]から、使用しているMAXARTを選び、[プロパティ]をク る「名店おせち実演会開催中」の横断幕を作成した。

プリンタ		
プリンタ名(N)	EPSON PX-F8000	▼ 70/(F-<(P))
状態:	P4 P9294	ブリンタの検索(<u>D</u>).
- 場所:	USB003	[] ファイルへ出力(」)
3/2/1-1		一 手差し両面印刷
印刷範囲		ER#BBbb
 すべて(A) 		部款(C): 1 🔶
 現在のべ 	-9(E) ② 選択した部分(S)	
 ページ指行 	宭(<u>G</u>):	「「」」「」」「」」「」」「」」「」」「」」「」」「」」」「」」」「」」」「
1,3,60 1,3,60	ようにページ番号をカンマで区切って指	
t St. pl	s1, p1s2 4, p1s3-p8s3 (0,25)(.	
-921	SATABLE APCCOLORA.	101-101 (202 J.
EINERSTER(W):	▼	
E印刷指定(R):	すべてのページ	1 枚あたりのページ観日: 1 ページ
		用紙サイズの指定(Z): 倍率指定なし
	~	
1 (A) (A)		0K 560

・ニーリック。

Step4



プリンタードライバーの設定画面が表示されたら、「基本設 定]画面で[用紙種類]からプリンターにセットした用紙を選び、[ユーザー用紙設定]をクリック。

Step5



ここでは、Wordで作成した原稿のサイズを設定する。[用紙 サイズ名]に「原稿サイズ」と入力し、[用紙幅:122mm]と[用 紙長さ:500mm]を入力。[保存]をクリック。

Step6

ベース用紙サイス(B)	用紙サイズ [:] 名(N)
ユーザー定義サイズ	 出力サイズ
用紙サイス(乙)	アスヘウト比の固定(E)
ユーザー定義サイズ	指定しない
原稿サイズ	基準 ● 積長(型) ● 縦長(E)
出力サイズ	用紙幅(1) 610.0
	(89.0 - 610.0)
	用紙長さ(2) 2500.0
	(127.0 - 15000.0)
	単位 ● ジメートル(M) ○ インチ(D)

「Step5」と同様に、印刷する用紙サイズを設定する。「用紙サ イズ名]に「出力サイズ」と入力し、「用紙幅:610mm]と[用紙 長さ:2500mm]を入力。[保存]⇒[OK]をクリックし、[ページ設定]タブをクリック。

Step7



[ページサイズ]から[原稿サイ ズ]を選択し、[出力用紙]から [出力サイズ]を選択する。[拡 大/縮小]の[フィットページ]が 自動で選択され、設定した原稿 サイズに対して、自動的に拡大 /縮小率が設定される。[長尺/ 拡大処理の最適化]にチェック が付いているのを確認したら、 [OK]をクリックし、印刷を実行 する。

Step3

2. PowerPointで垂れ幕を作る

Step2

使用ソフト:PowerPoint

A1ノビ(24インチ/610mm)幅のロール紙で、 長さ5m(5000mm)の垂れ幕を作る手順を紹介します。 PowerPointでは、実寸の5分の1に縮小した原稿を作成します。 **手順、画面は、Windows Vistaの場合。

項目	設定値
[幅]	A1ノビ(610mm)の5分の1=12.2cm(122mm)
[高さ]	5m (5000mm) の5分の1=100cm (1000mm)

Step1



[デザイン]タブをクリック。[ページ設定]を選び、[幅]と[高 さ]を設定する。今回は、[幅:12.2cm] [高さ100cm] に設定。 [印刷の向き]の[スライド]で[縦]が選択されていることを確 認し、[OK]をクリック。



バスケットボール部全国大会出場」の垂れ幕を作成した。

Step5

Step3



[オフィスボタン]から[印刷]をクリック。設定画面の[プリン タ名]から、使用しているMAXARTを選び、[プロパティ]をク リック。

Step6

Step4



プリンタードライバーの設定画面が表示されたら、[基本設定] 画面で[用紙種類]からプリンターにセットした用紙を選び、[ユーザー用紙設定]をクリック。



ここでは、PowerPointで作成した原稿のサイズを設定する。 [用紙サイズ名]に「原稿サイズ」と入力し、「用紙幅:122mm] と「用紙長さ:1000mm]を入力。「保存」をクリック。



「Step5」と同様に、印刷する用紙サイズを設定する。[用紙サ イズ名]に「出力サイズ」と入力し、「用紙幅:610mm]と「用紙 長さ:5000mm]を入力。「保存]⇒[OK]をクリックし、「ペー ジ設定」タブをクリック。

Step7



[ページサイズ]から[原稿サイ ズ]を選択し、[出力用紙]から [出力サイズ]を選択する。[拡 大/縮小]の[フィットページ]が 自動で選択され、設定した原稿 サイズに対して、自動的に拡大 /縮小率が設定される。[長尺/ 拡大処理の最適化]にチェック が付いているのを確認したら、 [OK]をクリックし、印刷を実行 する。

3. Excelで横断幕を作る

使用ソフト:Excel

A1ノビ(24インチ/610mm)幅のロール紙で、 長さ5m(5000mm)の横断幕を作る手順を紹介します。 Excelでは、実寸の5分の1に縮小した原稿を作成します。 ※手順、画面は、Windows Vistaの場合。

項目	設定値
[幅]	A1ノビ(610mm)の5分の1=122mm
[高さ]	5m (5000mm) の5分の1=1000mm

Step1

EDIRA	? **
プリンタ	
名前(M) GEPSON PX-F8000	プロパティ(B)
状態: アイドル 種類: EPSON PX+F8000	プリンタの検出(D)
境所: USB003 コメント:	─ ファイルへ出力(凵)
白田御御田	印刷語版
 ● すべて(A) ○ ページ指定(G) 開始(E): ◆ 終了(王): 	部联(C): 1 🚖
印刷对象	ත් දේ මාස්ස්රුවාමKO)
 	
	OK キャンセル

Excelでは先に、「作成する原稿のサイズ」と「印刷する用紙の サイズ」を設定する。Excelの[オフィスボタン]から[印刷]を クリック。設定画面の[プリンタ名]から、使用している MAXARTを選び、[プロパティ]をクリック。

1-ザー定義用紙サイズ			
^^-ス用紙サイス(<u>B</u>)	用紙サイス。名(N)		
ユーザー定義サイス。	▼ 原稿サイズ		
用紙サイス(乙) ユーザー定義サイス	7スペット比の固定(E) 指定しない		
原稿サイズ	基準 ◎ 横長(W) ○ 縦長(E)		
	用紙幅(山) 1220 🚖		
	(890 - 6100)		
	用紙長さ(2) 10000 🛬		
	(127.0 - 15000.0)		
	単位 ● ジメートル(M) ○ インチ(D)		
(保存(S) 肖明秋(D)	OK(①) キャンセル(C) ヘルフ*(H)		

Step2

プリンタードライバーの設定画面が表示されたら、「基本設 「Step2」と同様に、印刷する用紙サイズを設定する。「用紙サ 定] 画面で[ユーザー用紙設定]をクリックし、Excelで作成す イズ名]に「出力サイズ」と入力し、[用紙幅:610mm]と[用紙 る原稿のサイズを設定する。「用紙サイズ名]に「原稿サイズ」 長さ:5000mm]を入力。[保存]⇒[OK]をクリック。[プロパ と入力し、[用紙幅:122mm]と[用紙長さ:1000mm]を入 ティ] 画面で[OK]⇒[印刷] 画面で[閉じる]をクリック。 力。[保存]をクリック。

Step3

ベース用紙サイズ(目)	用紙サイ	ズ名(N)	
ユーザー定義サイズ	▼ 出力サ	イズ	
用紙サイス(乙)	アスペット	・比の固定(E)	
ユーザー定義サイズ	指定	さしない	•
原稿サイズ	基準	◎ 積長())	◎ 縦長(E)
出力サイズ		用紙幅	(L) 610.0 🗄
		(89.0	- 610.0)
		用紙長さ(E) 5000.0
		(127.0) - 15000.0)
	単位	9,¢−hµ(<u>M</u>)	© 1740

Step6

Step4

-ジ設定 ? ×
ページ 余白 ヘッダー/フッター シート
1月10日き
広大縮小印刷
● 拡大/縮小(A): 100 → %
○ 次のページ数に合わせて印刷(E): 横 1 → × 縦 1 →
月紙サイズ(Z): 原稿サイズ
1刷品質(@):
E頭ページ番号(R): 自動
印刷(P) 印刷ブレビュー(W) オブション(Q)
OK ##>1211

【ページレイアウト】タブをクリックし、[サイズ]から[その他 の用紙サイズ]を選ぶ。【ページ]画面の[印刷の向き]で[横] にチェックを入れ、[用紙サイズ]から「Step2」で設定した[原 稿サイズ]を選択。必要に応じて、その他の項目も設定し、 [OK]をクリック。

Step5



名前(M) G EPSON PX-F800 右前(回) 状態: 種類: コメント: EPSON PX-F8000 USB003 ブリンタの検出(D)... || ファイルへ出力(い) 印刷範囲 すべて(A)
 ページ指定(Q) 開始(E) 部数(<u>C</u>): a ● \$\$7(D -印刷対象 ② 選択した部分(1) ③ 選択したシード(2) □ 印刷範囲を無視(P) ○ ブック全体(E) EDBJプレビュー(W) OK キャンセル [オフィスボタン]から[印刷]をクリック。設定画面の[プリン

タ名]から、使用しているMAXARTを選び、[プロパティ]をク リック。

-				_
<u> </u>	÷		n	
	•	G		

Step8

	18-to 0 Ebra	(DW (D)De(n)
お刺こ入り(E)	現住の設定	▼ 1#1#7月18月20-
行行設定		
用紙種類(例)	MC/PM加ス《防災》	▼ カスタムメディア設定(G).
カラー(<u>C</u>)	カラーノ白黒画像	▼ 用紙調整(P)
印刷品質(0)	きれい	•
色補正	● 自動(A) ◎ ユーザー設定(丁)	
	EPSON 基準色 (sRGB)	•
用紙設定		
給紙方法(S)	口-小纸	▼ 0=146877%a200
^~->'#{\$(<u>Z</u>)	原稿サイス。	▼ ユーザー用紙設定(E)…
	フチだよし(B)	
。60歳171/と、ュー参		心地量
■表示する(立) =		
ホマスターレイアウトに	配羅(L)	
		VM С ВК Ү МВ
初期設定に戻す	W	Version 6.71

[基本設定]画面で[用紙種類]からプリン 紙を選び、[ページ設定]タブをクリック。 -にセットした用

お気に入り(E) 現在の設定	•	保存/削除(D).
印刷方向	印刷語時数	
© &(P) ⊚ #(P)	- 1 28 - 1 28	部附(6) 1 😫
180度回転(0)	☑部単位で印刷(」)	□ 迷川肥印刷(少)
- 1/1751	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	7
ヘージライズ(2) 原稿サイス		1
出力用紙(2) 出力サイズ		
☑ 拡大/縮小(B)		
	◎ 割打付け(№)	
□-ル紙の幅に合わせる(E)	○ ホ'スター(N)	
●任意倍率(E) 倍率(S) 495 → %	設定(G)	
	■ 長尺/拡大処理の最	適化(I)
	当県色の印刷(B)	
	設定値の印刷(」)	ED的情報設定(K)
初期時定に戻す(Y)		Version 6.71

[ページサイズ]で[原稿サイズ]を、[出力用紙]で[出力サイズ]を選択。[拡大/縮小]の[フィットページ]が自動で選択され、設定した原稿サイズに対して、自動的に拡大/縮小率が設 定される。[長尺/拡大処理の最適化]にチェックが付いてい るのを確認したら、[OK]をクリックし、印刷を実行する。

実践 長尺印刷対応ソフトで「睡れ幕」を作ってひよう

「長尺FACTORY」を使えば、初めての人でも簡単に横断幕・垂れ幕が作れます。フレームパターンやイラ スト、装飾文字などの素材が豊富に収録されており、ナビゲーションに沿って進めるだけで、横断幕・垂 れ幕が完成。長尺印刷時の細かな用紙設定も必要なく、簡単操作で最大15mまでの長尺印刷が可能です。 ここでは、「長尺FACTORY」を使った垂れ幕の作成手順を紹介します。

使用ソフト:長尺FACTORY

Step2:用紙サイズを選ぶ

Step1:作成方法を選ぶ



リックする。

レーサ^{*}ー長尺横 (1200x297mm) ユーザー完業 ークサイブ LFP長尺_縦 (610x3000mm) LFP長尺_横 (3000x610mm) A0ノビ縦 (914x1292mm) AOノビ横 (1292x914mm) _A 0 横 (1189x841mm) A1ノビ縦 (610x914mm) A1ノビ横 (914x610mm) .A.O 縦 (841x1189mm)

戻る [フレーム選択] 画面で使用したいフレ -ムを選び、[次へ]を

Π

Step3:フレームを選ぶ

● 種類 長尺縦

「長尺FACTORY」を起動して、「ウィザードで作成する」をク をクリック

縦文字列影

文字列

戻る

ブルビュー

力。「影文字」や「縁取り文字」も選択できる。[次へ]をクリック。

○ 検書き
● 縦書き

Step5:文字列のデザインを選び、文字を入力する



Step4:素材を選ぶ

「パーツ選択〕画面で、使用したいイラストなどを選び、「次へ] をクリック。

Step6:レイアウトを整える



これまでに選んだ素材や文字が配置された画面が開く。この画 面で、文字やイラストの追加・レイアウト調整などを行う。



、 文字列を選択し、画面右側で文字サイズやフォントを調整する。 画面右側の[カラー]の■をクリックすると、[色設定/いット]が 文字サイズの調整は、文字列の周りにある□をドラッグするの 表示されるので、任意で色を選択し、文字色を変更する。 でも良い。









分類 フレーム フレームを選択してください

戻る 完成

[文字列の入力] 画面で、垂れ幕の内容にあわせて文字を入 [プレビュー] 画面で確認して、OKなら[完成] をクリックする。

Step6:レイアウトを整える







画面左側の[A]を選択し、用紙内でクリックして文字列を追加 画面左側の[↑]を選択してから、追加した文字列のフォント、 する。画面右側の[縦書][横書]を任意で設定する。 文字間、文字色などを調整する。



文字やイラストの配置、大きさなどを調整し、レイアウトを整 える。

Step7:印刷する





画面上部から[印刷]ボタンを選択し、[プリンターの設定を 設定画面の[プリンタ名]から、使用しているMAXARTを選 自動的に変更します]のメッセージが表示されたら、[OK]を クリック。



[基本設定]画面の[用紙設定]で[ロール紙 長尺モード]が選択 されているのを確認し、[用紙種類]など必要な項目を設定する。

A

び、[プロパティ]をクリック。



[印刷プレビュー] 画面上では、3ページに分割されて表示さ れるが、[ロール紙 長尺モード] が選択されていれば、1枚の用 紙に連続印刷される。



[印刷]をクリックすると、作成した垂れ幕が MAXARTから印刷される。 ※印刷する際には、あらかじめ、プリンター本体 でも用紙設定をしておくと安心です。

Step8:完成 Step9:活用イメージ パティシエコンクール入賞者が作る シフェア



闄

催 中

ワンポイントアドバイス

レイヤーを活用し、作業効率アップ

「長尺FACTORY」でウィザードから作成 する場合、フレームは「レイヤー1」に、文 字やイラストは「レイヤー2」に振り分けら れるよう設定されています。選択している レイヤーだけが編集可能なため、下図の ように、後から背景に色を設定したい場 合などにも、効率的に作業できます。



[調整]メニューから[レイヤーの追加]を選択す ると、画面右側に[レイヤー3]が表示されるの で、これを背景色用のレイヤーにする。画面左側 で[矩形]ツールを選択し、用紙内をドラッグし て四角を作成、色を変更する。



[レイヤー3]が選択されている状態で、[調整] メニューの[レイヤーの順序]から[ひとつ下に , ___ 移動]を選択。



前面に表示される(画面中央)。

横断幕・垂れ幕はインパクトがあり、訴求効果も高いも のです。活用シーンも幅広く、小売店や展示会場、役所、 学校、公共施設など多様な場所で、情報発信ツールとし て利用されています。サイズが大きいので内製するのは 困難だと思われがちですが、ここで紹介したように、非 常に簡単に作成できるものなのです。シンプルなデザイ http://www.epson.jp/products/maxart/software/popfactory.htm



長尺FACTORY

ンの方が見やすく、訴求ポイントが端的に伝わるので、初心者でもトライしやすいツールだと言えます。 また、バナースタンドやバナーホルダーなど、様々なディスプレイ用品が市販されているので、印刷した 横断幕や垂れ幕は、これらを上手に利用して掲示するといいでしょう。まずは、オリジナル横断幕・垂れ 幕づくりにチャレンジし、旬の情報発信にお役立てください。

オリシナル横断幕。垂れ幕づくのの極意 まとめ!

1. 用途や訴求ポイントを明確にする

イベントやセール、新店舗オープンの告知など、「何を」「どこで」伝えるのかを、まずは明確にします。 掲示場所によって、当然、「伝えたい相手(ターゲット)」は変わってくるはずです。 訴求ポイントは一点に絞り、ターゲットに響くメッセージを考えましょう。

2.シンプルなデザインで、情報を端的に伝える!

"より遠くから""より多くの人に"伝えるのに効果を発揮する横断幕・垂れ幕は、 シンプルに、文字を中心に、デザインするのがポイントです。 ロゴやイラストを入れる場合にも、「文字で伝える」ことを念頭に置き、文字と少し離して配置します。

3. 遠くからでもひと目で伝わる"文字の見せ方"を意識する

訴求ポイントを"ひと目で伝える"ためには、文字量は少なめに、地の色とコントラストの高い色を選んで、大きく配置します。 さらに、イベント名などの「一番伝えたい情報」と「補足情報」とは、文字サイズや色味に強弱をつけて、メリハリを出すのも大切です。

4.複数本掲示することでインパクトを強める!

見る人に強いインパクトを与える横断幕・垂れ幕は、複数本並べて掲示することで、より訴求効果が高まります。 また、各々の横断幕・垂れ幕に見る人の意識が向くように、隣接するもの同士、文字色や地の色に変化をつけるなど、 全体のバランスを考えてデザインしましょう。

5. "新鮮さ"をアピールし、訴求効果を高める!

鮮度の高い情報には、見る人を惹きつける力があります。 反対に、「汚れ」や「色あせ」といった古さを感じさせるものや、情報自体が古いものを掲示していては、逆効果です。 こまめに新しいものに張り替えるなどして、"新鮮さ"をアピールすることを常に心がけましょう。



製品のご購入に関するお問い合わせ

エプソンプリンター購入ガイドインフォメーション TEL:050-3155-8100(KDDI光ダイレクト)受付時間:9:00~17:30/月~金曜日(祝日・指定休業日を除く) http://www.epson.jp/support/maxart/info.htm#guide